

**АФРОСИЁБ СИРЛАНГАН КУЛОЛЧИЛИГИНИНГ
ШАКЛЛАНИШИДА ТЕХНОЛОГИК ЖАРАЁНЛАР**

*Камолиддин Беҳзод номидаги
Миллий рассомлик ва дизайн институти
Амалий безак санъати кафедраси
Ўқитувчиси Р.Т.Ахмедов*

Аннотация: Мазкур мақолада асосан Ўзбекистон кулолчилигининг қадимги Афросиёб кулолчилигига қўлланилган эпиграфика ва униривожланиши ўзига хос илмий ва ижодий жараёнлар ҳақида фикр юритилади.

Калит сўзлар: X ва XIII асрлар, Афросиёб сирли кулолчилиги, амалий санъат, эпиграфик ёзувлар, Моворауннахр, офоризм, ўсимликли нақшлар, техника, технология, таъмирлаш, қўроғошинли сир, қалайли глазур.

Аннотация: Статья посвящена эпиграфии древней афросиабской керамики Узбекистана и конкретным научным и творческим процессам ее развития.

Ключевые слова: X и XIII вв., Миистическая посуда Афросиаба, прикладное искусство, эпиграфические надписи, Моворауннахр, афоризм, растительные узоры, техника, технология, реставрация, свинцовая глазурь, оловянная глазурь.

Annotation: This article focuses on the epigraphy used in the ancient Afrosiab pottery of Uzbekistan and the specific scientific and creative processes of its development.

Keywords: X and XIII centuries, Afrosiab mystical pottery, applied art, epigraphic inscriptions, Movoraunnahr, aphorism, floral patterns, technique, technology, repair, lead glaze, tin glaze.

Ўрта асрларда Самарқанд шахри ижтимоий-иқтисодий, маданий ва маърифий жиҳатдан ривожланиб, гуллаб, яшнаётган ва Ўзбекистоннинг энг қадимий шаҳарларидан бўлган. Чор Россияси Ўрта Осиёни босиб олгандан кейин турли мақсадларда Ўрта Осиё тарихи, маданияти, табиий имкониятлари ўрганила бошланди. Шуларга мисол 1920-1950 йилларда В.В. Бартольд, В.Л. Вяткин, А. Тереножкин, М.Е. Массон, В.А. Шишкин Самарқанд тарихи, археологияси, этнографияси ва архитектурасини тадқиқ қилганлар. Мана шу олимлардан В.Л. Вяткин Самарқанд худудларида археологик изланишлар олиб борган. Унинг фикрича сирли идишлар бизнинг милодий IV-VI асрларда пайдо бўлганлигини саналаштирган. Ана шундай олимлардан А.И. Тереножкин 1930-1940 йилларда Афросиёбда археологик тадқиқот ишлар

ўтказа туриб, шундай хulosага келган. Унинг фикрига кўра, яъни VIII аср ўрталаридан Самарқандда сирли кулолчиликларини биринчи ва алоҳида ўзига хос намуналарини такомилаштириш Самарқандлик кулоллар томонидан кўлланилган. Яна бир олим Э.В. Сайконинг ишларига таяниб, Самарқанд сирли кулолчилигидан, сасонийлар ҳам Эронда фойдаланишган. Шунингдек, Ниса ва Айритом шаҳарчаларидан сирли кулолчиликнинг лавҳалари якка ҳолда топилган. Шу даврда илмий изланишлар олиб борган олимлардан М.Е. Массоннинг фикрича “Ўрта Осиёда кулолчилик ҳунармандчилиги юқори ривожланган. Кушонийлар хукмронлиги даврида олдинроқ ҳусусий сирланган кулолчилик буюмларини ишлаб чиқариш амал қилинган. Антик даврларда ва эрта ўрта асрларда Кушонийлар даври ҳусусий кулолчиликни ишлаб чиқариш ҳақида, унинг аломатлари ҳақида хатто бирор маълумот берилмаган. Демак, антик ва эрта ўрта асрларда, сирланган кулолчилик бўлмаган. Кўриб ўрганилган ва ўрганганд тадқиқотчилар таъкидлашганидек, илк VII аср ўрталаридан кейин Афросиёб сирли кулолчилиги ўз фаолиятини бошлаган¹.

VIII аср охиридан Самарқандда ва умуман Ўрта Осиёда сирланган кулолчилик шиддат билан ривожланган. ОлимларданИ. Карабачекнинг айтишича, Афросиёб сирланган кулолчилигининг пайдо бўлиши жараёни ва ривожланишини ўтган юз йилликларда бошланган. У яна ўз изланишлари жараёнида шундай хulosага келган, ислом динида қимматбаҳо металл идишларни ишлатиш тақиқлаган. Шу даврда археологик ишлар олиб борган олимлардан И.Ф. Зарренинг таъкидлашича айнан ана шу тақиқ фақат сирланган кулолчиликнинг ривожланишига катта туртки бўлган. Яна бир олим И.А. Поопўзининг изланишлари жараёнида шундай хulosа билдирган, яъни ўша тақиқ сирланган кулолчиликнинг ҳамма турларини ривожига туртки бўлган. VIII асрнинг охирида оммавий сирли кулолчилик Афросиёбда пайдо бўлиб, у асосан бошқа амалий санъат турларининг ютуқларига асосланган. У хали мукаммаллашмаган ва Самарқанд амалий санъатини янги турларининг тарихини бошлаган.

Шу даврда яшаб илмий изланишлар олиб борган яна бир олим, Ш.С.Ташходжаев Самарқандда бир қатор илмий ўрганишлар олиб борган. Шу олиб борган илмий изланишлари натижасида “Художественная поливная керамика Самарканда IX - начала XIIIвв.” деб номланган китоб тайёрлаган. Олимнинг ушбу китобининг вазифаси ва мақсади аввалги тадқиқодчилар томонидан деярли очилмаган қатор масалаларни ўрганиш ва

¹Ташходжаев Ш.С.Художественная поливная керамика СамаркандаIX-начала XIIIвв. - Ташкент:“Фан”,1967. – 64 б.

ёритиш:хронологик деталлаштириш, кулолчиликни даврийлаштириш, Самарқанд қулолчилик санъати эволюцион жараёнларини аниқлаш. Нақшинкорлик муаммоларини мазмунини ва даврини бадиий ғоясини қандай акс этганилиги ва сирли кулолчилиги ўрта асрлар санъатининг бошқа турлари билан стилларини ўзаро алоқалари ва муносабатлари ва Яқин ва Ўрта Шарқнинг сополсозлиги санъатида Ўрта Осиёлик кулолчилик мактабларининг масаласини аниқлаш. Шунингдек, Моворауннахрнинг ўрта асрлар амалий санъатининг халқона йўналиши муаммолари масаласини ёритишдан иборат бўлган.

IX-X аср бошлари Самарқанд сирли кулолчилиги ифодавийлиги нуқтаи назардан янги ва сифати бўйича юқори бўлган. Мана шу даврда “Афросиёб кулолчилиги” деб номланган кулолчилик пайдо бўлган ва унинг ҳамма турларини ривожланишига туртки бўлган. У IX аср давомида ва XIII аср бошларида кулолчилик буюмлари сирларининг тўртта тури билан қопланган. IX-X асрларда Самарқанд –Моварауннахрнинг йирик иқтисодий шаҳари бўлган. Унинг худудида кўплаб ҳунармандчилик устахоналари жойлашган бўлиб, уларнинг маҳсулотлари вилоятдан ташқаридан келтирилган.

XI-XII асрларда шаҳар Афросиёбнинг ҳозирги худудига сифмаган ва у икки қисмдан ташкил топган: шаҳри-дарун (ички шаҳар) ва шаҳри-бирун (ташқишаҳар). Бу вақтда шаҳарни қорхонийлар бошқарар эди ва улар салжуқийларга бўйсунар эдилар, кейин қорахитойлар бошқарганлар.

XI аср охири XII асрларда Самарқанд Хоразмшохлар таркибига кирган. Археологик қазиашма вақтида IX-XII асрларда Самарқанд худудидаги алоҳида кварталларда кулолчилик устахоналари фаолият кўрсатганлиги аниқланган. У ерларда сирли кулолчилик маҳсулотлари ишлаб чиқарилган ва ўша вақтда ушбу маҳсулотлари ниҳоятда сифатлилиги билан алоҳида ажралиб турган. Буўз навбатида биринчи рўйхатда турган бадиий мактаб учун йўл очишга имконият берган. Бу санъатни илмий жихатдан 1950-1960 йилларда Афросиёбдаги шаҳарчада археологикқазиши ишлари олиб борилганда, XI асрнинг биринчи ярмига тегишли кулолчилик устахоналари очилган. У ерда кулолчилик ишлаб чиқариш жараёнини тиклаш имкони бўлган. Ўша давр сирли кулолчилик ишининг техникаси ва технологияси устида Ўзбекистон халқ рассоми, сулолавий уста М.К. Раҳимовтомонидан тадқиқот ишини олиб бориши ўзининг ижобий самарасини берган. Кулолларнинг турли хил ашёларини, унинг кимёвий ва кулолчилик сифатларини аниқлаш учун Ўзбекистон Фанлар Академиясининг геология институтидаги лабораториясида лойни, бўёқларни, ангобни, сирларни кимёвий таркибини аниқлаш мақсадида тадқиқотлар ўтказилди. Уста М.К. Раҳимовнинг устахонасида Афросиёб сирли кулолчилиги идишлари типини таҳлилини

олиш учун экспериментлар олиб борилган. Ушбу экспериментлар натижасида шу нарса аниқландики, яъни у вақтда қадимги усталар лойини таркибиға имкони борича табиий ашёлар қўшган ҳолда, унинг мустаҳкамлигини ошириш мақсадида лойга обдон ишлов беришган. Қуйида ана шу лойнинг кимёвий таркиби ва уни тайёрлаш жараёнини тушунтириш мақсадида маълум кетма-кетлиги ҳақида маълумот берилган. Самарқанд кулолчилигига қўйидаги хом ашёлардан фойдаланилган: лой, ангоб, бўёқлар.

Лой – Юпқа деворли идиш олиш учун, тоза лессалик оғир, иккиламчи аралашмани қўллаганлар. Яъни дарё қирғоғидан аста-секин ювилган ва йиғилиб борилган, кераксиз қаттиқ тошлардан тозалангандан сўнг, ёпишқоқлиги оширилган. Шу бажарилган кетма-кетликлар натижасида юпқа деворли идишни қоплаш мумкин бўлган. Қуйида X аср муаллифи Абу Бакр Мухаммад ар-Рози(855-925й.) “донолик лойи”ни тайёрлаш йўлинни маълум қилган:“Тоза қизил ва оқ лойни олинг, у ёпишқоқ елимлибўлиши шарт. У ҳар хил керакмас тошчалардан холи, тоза жойга қўйиб ва бир неча марта сув сепинг, у нам бўлсин ва уни қисман аралаштиринг, бироқ унга қўлингиз тегмасин. Сўнгра уникуритишига қўйинг. Ундан кейин уни ғўла билан эзинг ва уни кулоллар қандай қилишса, шундай тўр билан элаб олинг. Кейин яна иккинчи марта эзиб, қалин сочли элак билан элақдан ўтказинг”. Лойга обдон ишлов берилади ва тиндирилади.Кейин ундан доиравий5-15 смли шарчалар тайёрланади.Кўринишича шарчалар олдиндан мўлжалланган идишларнинг ўлчамидан келиб чиқиб тайёрланган.Демак, кулоллар аввалдан турли хил ўлчамдаги ва бозор талабига кўра шунча идишларни билишган.Бу хол пиширувчи хумдонларнинг ўлчамига ҳам боғлиқ бўлган.Идишларни улар оёқда, тез айланадиган тошдан қилинган доирали дастгоҳда қолиплашган. Мўлжалланган идишларнинг сиртларини сирлаш учун, уларни айлантириш жараённида сув билан силлиқлашган.Қолиплашдан сўнг идишлар қуритилган ва ангоб билан қопланган.

Ангоблаш турфа хил бўлиб, унинг таг заминига (фонига) боғлиқ бўлган. IX-Хасрларда оқ-заминли идишлар икки марта ангобланган.Хомроқ идишлар қуригандан сўнг ангобланган, оқиши ранг пиширишдан сўнг беришган.Иккинчи бор унча давом этмаган қуришдан сўнг,идишлар иккинчи марта лой ангоб билан қопланган. Бу жараён эзилган кварцит билан аралаштирилган ва ун билан қопланган.

Ўша илк ўрта асрларда сопол буюмларни бўяш учун маҳсусс бўёқ ҳам ишлатилинган. Бўёқлардан ёрқин ёки тўқ қизил заминни олиш учун, заминни гульбата билан қоплашган, сўнг жўш (қизил ангоб) билан тўғридан-тўғри хом шаклга туширишган. Қора фон олиш учун “қора”ангобни хом шаклга туширилган. Унинг кимёвий таҳлили бўёқларда олинган.

Сирлаш(глазурлаш) учун шаффоф қўрғошинли қуйидаги сирли кимёвий таркибда қўлланилган. Қўрғошинли глазурга оқис мис қўшилган (17%гача), натижада шаффоф яшил рангли сир ҳосил бўлган. Ҳира сир олиш учун, қўрғошинли глазурга қўшишган (замонавий кулоллар уни 20% гача қўшишади). Қадимий ва замонавий буюмларни таққосланганда шуни сезиш мумкинки, яъни сирнинг хиралилигининг даражаси қадимги идишларда кўп. Биринчи спектрал таҳлил шуни кўрсатадики, яъни қадимий кулоллар 20% дан кўп фойдаланишган. Кўринишича, бу 1/3 қисм қадимий сирнинг ҳамма оғирлигидан кўп. Қўрғошинли сирлашни қачон ўтказса, шу вақтда унга қалай ва оқис мис қўшилган, натижада, феруза рангли ҳира сир олинган. Қўрғошинли сир сифати бўйича биринчи ўринни эгаллаган.

Нақш шаклларини унча узок давом этмаган қуритишдан сўнг, турли хил номлардаги бўёқлар билан нақш ишлатишган. Уларярқираган ва нақшга баъзи бир чукурликлар берилган. Бўяшнинг сири шундаки, бўёқларнинг таркибида қадимги кулоллар, унча кўп бўлмаган микдорда қўрғошинли руҳини киритганлар, люстра кўринишидаги идишларнинг бўёқларига кўп микдорда оқис темирни (26%ча) киритишган. IX ва X аср бошларида Самарқанд кулолчилигига қўрғошинли сир билан сирлаш амал қилинган. Улар қуйидаги гурухларга бўлинган: 1) эпиграфик безаклари билан; 2) ўсимликсимон нақшинкорлик билан; 3) холлардан иборат нақш билан.

Самарқанд сирланган кулолчилик буюмларида безак сифатида нақшларнинг ишланиш усуулларининг турли хиллари қўлланилган:

1. Эпиграфик ва ўсимликсимон нақшлар;

2. Нафис чизиқли нақш. Усграфитто техникасида очик шаклларда бажарилган. Бу холатда у тирнаб идишнинг бўйнигача чизилган ва бу чукурлашган чизиқларни пишириш жараёнида сир оқган ва тўқ тусчаларни берган. Бу техникадан қўпинча бадиий металлдан сирли кулолчиликка ўтишда V-VIII асрларда сирли ўйиб ишлаш катта ўринни эгаллаган. Шуни алоҳида таъкидлаш лозимки, тирнаб ишлаш техникаси кулолчиликда безатиш усули сифатида аввалдан антик даврдан маълум бўлган.

3. Икки чизиқлар ва нуқталар билан тўлдирилган ва сариқ, сафсар, кора бўёқлар сояли чизиги эфектини берган. Мутахассисларнинг фикрича ушбу техникаметаллга ўйишга тақлиддир. Бу даврда мазкур усул қўрғошинли-қалайли глазур идишлартагида қўлланилган.

4. Доғлар билан нақшлар, яъни яшил оқишлиар билан, сариқ, сафсар ва кора бўёқлар билан қўллаш усулидир. Бу усул олдинроқ қадимги Миср усталарига маълум бўлган, аммо тезлик билан Ўрта Осиёдаги кулоларига ҳам ва Хитойнинг VII аср чинниларига ҳам етказилган ва Ўзбекистон кулолчилик санъатида то бизнинг кунгача сақланган. Ана шу ҳамма тип безаклар, ўйиб

ишлишдан ташқари, сирли кулолчиликнинг очиқ ва ёпиқ шаклли безаги учун кўллаганлар. Ҳаммадан кўп очиқ ҳар хил ўлчам ва шаклларга катта эътибор билан ишлов берганлар. Уларда ишланган нақшлар ниҳоятда бадиий дид ва даврнинг эстетик қарашлари акс этган. Шунинг учун очиқ идишларга ишлов беришга кўп эътибор ажратишган².

Ҳозирги кунда Ўзбекистоннинг қадимги кулолчилигининг турли марказларида яратилган буюмлар дунёнинг турли мамлакатларидаги музейларида сақланади. Уларда қўлланилган эпиграфик ёзувларнинг асосий мавзуси ва мазмуни бир-бирига яқин ва кўп холарда бир-бирини такрорлайди. Масалан, олим А. Кучанитомонидан эълон қилинган идишнинг эпиграфик ёзувининг мазмуни “хўжайинга соғлиқ, омад” тилаган. 1950-1960 йилларда Афросиёб шаҳарчасида, олиб борилган археологик ишлар келгусида IX-X асрлар идишлари шаклининг ҳар хиллиги ҳақидаги тасоввурларини кенгайтириш имконини берган. Кўриб, ўрганиб, таҳлил қилиб чиқилаётган Афросиёб қулолчилигига қўлланилган эпиграфик ёзувлар ўша давр сополсоз усталарнинг диди нозик ва шу билан бирга ўзи томонидан яратилаётган кулолчилик буюмининг ундан фойдалинишни бошлаган инсонга қандайдир маънавий озиқа бера оладиган даражада мазмундор бўлишига алоҳида эътибор берганлар.

Шу даврда ишланган Самарқанд кулолчилик буюмлари қўйидагилар бўлган: кўзалар, ликопчалар, лаганлар. IX-X асрларда Самарқанд кулолчилигига ишланган кўзаларнинг кўриниши қуйидагича бўлган. Ясситагликдан кўтарила бориб, юқорига томон ўсиб боради, тобора кенгая туриб, чўзилган деворча, оҳиста айлана елкага ўтади, ундан кейин унча катта бўлмаган бўйчага чиқади. Кўза ҳайкалли – ифодавий, таққослаганда мутаносиб кенг таглик унга турғунликни беради, юмалоқланган елкалар эса, бир мунча чўзилган қомат-келишган, адл тикликка эга. Омадли топилган қисмларнинг мутаносибликлиги ва тагликка, қоматни мос тушиши – бўйин пластик ашёлар хусусиятларини-ниҳоятда кўп қўлланганлиги шаклга такрорланмас ва қоматига мос бадиий гўзалликни баҳш этган. Мазкур кўзанинг маълумотлари бизнинг ҳозирги кунгача Хитойнинг чинни кўзаларида ва Ғарбий Европада ишлаб чиқариладиган чинни кўзаларида сақланиб қолинган. Ундаги чизикларнинг эгилувчанлиги ва шаклларнинг яхлитлиги, холли нақшлар билан яхши уйғунлашган идишнинг хусусиятини ҳосил қилган. Рангдор нақш ва юқори эмоционал ифодавийлиги, кўзани

²Ташходжаев Ш.С.Художественная поливная керамика Самарканда IX-начала XIII вв. - Ташкент: "Фан", 1967. - 756.

бадиий шаклининг таъсирчанлигини ниҳоятда нағислик билан ўзига сингдира олган.

Яна шу даврда, Афросиёбда кулолчилик буюмлариданликопча ва лаганлар ҳам ишлаб чиқарилган. Уларнинг нағислиги бошқа худуд (Тошкент, Фарғона, Хоразм) кулолчилигига ҳам ўз таъсирини кўрсатган. Бу идишлар ўзининг ўлчамлари билан фарқланган. Идишлар юз томондан икки режали бўлган: биринчиси ясси тагликдан юқорига ва ён томонларига аста- секин кўтарилиган. Шу билан буюмнинг яхлитлиги ва профилнинг қулайлигини ҳосил қилинган. Баъзи шаклларда профил чизиги билан бир ва икки кескинқисмларга ажратилган. Шаклларнинг чеккалари пропорционал муносабатга амал қилинган. Қирғонининг кенглиги ёруғ кескин синишлар конуссимон аниқ мақсадларга амал қилинган. Ҳамма томони бир хил баландликда унга тенг тақсимлашўта силлиқланган. Унинг юза қисмлари билан муносабатда жойлашган. Тагининг ички қисми соддалаштирилган ва кўпроқ ифодали ҳарактерни эгаллаган. Идишлар майший ишларга ишлатишга енгил ва қуладай бўлган³.

Очиқ шаклдаги идишлар, асосан яримсфериклигига эгалиги, турли хиллиги ва турли мақсадларга мўлжалланганлигидадир. Тадқиқотчи Ш.С.Ташходжаев ёзган китобида “шароб” ичиш учун идишни ёдга солибқадаҳ “идиш” маъносини берган. Умар Хайём шаробни “жомдан” ичиш мумкинлигини кўп бор тақрорлаган.

Аввалдан маълумки, кўплаб адабий ёдгорликлар, шунингдек миниатюраларда шаропхўрлик ҳақида маълумотлар сақланган. Бу анъана Самарқанд вилоятининг туманларида ҳозирда ҳам амал қилинади. Уйда тайёрланган шароблар катта очиқ шаклдаги жомларда берилади. Идишлар ўлчами меҳмонларнинг сонига боғлиқ. Унга шароб қуювчига ишонган инсон уни катта пиёлада қуяди. Унинг бундай холатида “сўз”, “гап” деган ибора қўлланилади ва “шаропхўрлик” маъносини англатади. Сирли очиқ шакллиидишлиар, кўринишича, уларнинг шакли бўйича ва накшланиши бўйича, шароб узатиш учун мўлжалланган. Идишнинг қуийиш қисми идишнинг ичиға эгилган. Бунинг сабаби, ундан шароб қуийилаётган вақтда чайқалиб, тарқалиб ёки сачраб кетмаслигидан сақлаш мақсадида шундай қилинган. Бу идишда энг кам меёрда, уни мутлақо бўшаб қолиш холати идишдаги безакларни меёрини намоён қилувчи безаклар сифатида қабул қилинган.

³Ташходжаев Ш.С. К истории изучения средневековой поливной керамики Афрасиаба // НРС. - Ташкент: “Фан”, 1961. - Кн. 2. – 206-268 б.

Хулоса қилиб айтганда, IX-XIII асрларда Афросиёб сирли кулолчилик санъати жуда катта ютуқларга эга бўлган. Ривожланишнинг энг юқори чўқисига чиқсан десак хеч муболага бўлмайди. Унинг ютуқларини ўша даврда ишлаб чиқарилган кулолчилик буюмларида кўришимиз мумкин бўлади. Уларнинг нағислиги, сифатлилиги, нақшларининг бежиримлилиги, эпиграфик ёзувларини тақрорланмаслиги нафақат Самарқанд кулолчилик санъатига балки, бошқа худудлар кулолчилик санъатига ҳам ўз таъсирини кўрсатганлигига кўришимиз мумкин бўлади. Яна шу даврда бошқа худуд кулолчилигига қўлланилмаган хом ашёларини тайёрланганлигига амин бўлишимиз мумкин бўлади. Демак, сирли кулолчилик идишини яратадиган Самарқандлик кулол усталари уни шунчаки номига, бозор учун тез сотилиб кетиши учунгина яратмай, аксинча шу буюм санъат даражасида бажарилишига, эстетик жиҳатдан гўзал буюм бўлишига ва ундан узоқ йиллар давомида фойдаланишига катта аҳамият беришган. Унга меҳр билан муносабатда бўлишларини ҳисобга олган ҳолда иложи борича ижодкорлик маҳоратини ишга солганлиги сезилади.

Фойдаланилган адабиётлар.

- 1.Большаков О.Г. Арабские надписи на поливной керамике Средней Азии IX-XII вв. // ЭВ . – М., 1959. - XII. – 30-32 б.
- 2.Ильясова С.Р, Ильясов Дж.Я., Имамбердиев, Р.А. Исхакова Е.А. “Нет блага в богатстве...” глазурованная керамика Ташкентского оазиса IX-XII веков. - М.: фонд. Марджани, 2016. – 300 б
- 3.Рахимов М.К. Художественная керамика Узбекистана.– Ташкент, 1961. – 85 б.
4. Ташходжаев Ш.С. Художественная поливная керамика Самарканда IX-начала XII вв. - Ташкент: “Фан”, 1967. – 177 б.
5. Ташходжаев Ш.С. К истории изучения средневековой поливной керамики Афрасиаба // НРС. - Ташкент: “Фан”, 1961. - Кн. 2. – 206-268 б.