

USTKI KIYIMLARNI TIKISH JARAYONIDA CHOK MUSTAHKAMLIGINI OSHIRISH

Boymatova Kamola Abduraxmon qizi

Namangan To`qimachilik sanoat insituti katta o`qtuvchisi

Tolipova Nasiba Mansurjon qizi

Namangan To`qimachilik sanoat insituti talabasi

Anatatsiya: Tadqiqot ishimizda tikuv jarayonida igna haroratini doimiy ravishda kuzatib borish orqali bizning modelimiz yuqori sifatli to`qimachilik mahsulotlarini ishlab chiqarish uchun maqbul muhitni ta'minlanishini, shuningdek mashinaning igna haddan tashqari qizib ketishining oldini olish qobiliyati tikuvning jarayonida chok mustahkamligini oshirishdir.

Kalit so`zlar: Prognoz, manitor, modellash, jarayon, optimal , harorat.

Har xil turdag'i matolarni tikishda tikuv mashinasi ignasining haroratini kuzatish muhimdir. Matematik modellashtirish usullarini qo'llash orqali biz harorat o'zgarishini yaxshiroq tushunishimiz va tikuv jarayonini yaxshilash uchun echimlarni tezroq aniqlashimiz mumkin. Bizning modelimiz tikilgan turli matolarni hisobga oladi, ularning o'ziga xos issiqlik sig'implari, zichligi va issiqlik o'tkazuvchanligini hisobga oladi. Ignan va mato o'rtasidagi issiqlik almashinuvini kuzatib, biz tikuv jarayonida harorat o'zgarishini aniq taxmin qilishimiz mumkin. Bizning modelimiz tikuvchilikda keng qo'llaniladigan turli xil matolarni hisobga oladi. Ularning o'ziga xos issiqlik sig'implari, zichliklari va issiqlik o'tkazuvchanliklarini hisobga olgan holda, biz tikuv jarayonida har bir turdag'i matoning harorat o'zgarishini aniq prognoz qilishimiz mumkin. Ignan va mato o'rtasidagi issiqlik o'tkazuvchanligini kuzatishimiz matoga zarar bermasdan tikuv jarayonini yakunlash uchun zarur bo'lgan aniq issiqlik miqdorini aniqlash imkonini beradi. Bizning modelimizning aniqligi nafaqat yuqori sifatli tayyor mahsulotlarni ishlab chiqaradi, balki ishlab chiqarish jarayonida isrofgarchilikni

kamaytiradi. To'g'ri modellashtirishni ta'minlash uchun maxsus ko'rsatmalarga rioya qilish kerak. Bular tikuv tezligini barqaror ushlab turish, mato turiga mos ignadan foydalanish va mashinaga muntazam texnik xizmat ko'rsatishni o'z ichiga oladi.

To'g'ri modellashtirish uchun maxsus ko'rsatmalarga rioya qilish juda muhimdir. Bir xil ishlab chiqarishni ta'minlash uchun jarayon davomida barqaror tikuv tezligini saqlab qolish juda muhimdir. Bundan tashqari, mato shikastlanishining oldini olish va silliq qoplamanı ta'minlash uchun modellashtirish uchun ishlatiladigan mato turiga mos ignadan foydalanish juda muhimdir. Bundan tashqari, modellashtirish jarayonida kiruvchi buzilishlarni oldini olish uchun mashinaga muntazam texnik xizmat ko'rsatish kerak. Ushbu ko'rsatmalar, agar sinchkovlik bilan bajarilsa, modellashtirish jarayonining aniqligi va samaradorligini sezilarli darajada oshirishi mumkin. To'g'ri modellashtirishni ta'minlash uchun tikilgan kiyimlar maxsus ko'rsatmalarga ryoa qilishlari kerak. Bularga bir xil tikuv tezligini saqlash, mato turiga mos igna tanlash va mashinaga muntazam texnik xizmat ko'rsatish kiradi. Ushbu ko'rsatmalarga ryoa qilmaslik yakuniy mahsulotning noto'g'ri o'rnatilishi va ko'rinishiga olib kelishi mumkin. Tikuv tezligingizdagи izchillik juda muhim, chunki tartibsiz tikuv sifat va to'g'rilikni pasayishiga olib kelishi mumkin. Xuddi shunday, igna tanlash tikuv naqshiga va umumiy natijaga ta'sir qiladi va ma'lum bir mato uchun mos ignadan foydalanish juda muhimdir. Nihoyat, tikuv mashinangizga muntazam texnik xizmat ko'rsatish uning uzoq umrini oshiradi va modellarining doimiy aniqligini ta'minlaydi. Shuning uchun, kiyim-kechak ishlab chiqarishda sifatlari natijalarga erishish uchun ushbu ko'rsatmalarga ryoa qilish muhimdir.[2] Bizning tasvirlangan modelimiz tikuv jarayonida igna harorati optimallashtirilganligini ta'minlash orqali samaradorlikni ham, mahsulot sifatini ham yaxshilaydi. To'g'ri harorat monitoringi yordamida biz matoning kuyishi, igna sinishi va notekis tikuvlarga olib kelishi mumkin bo'lgan igna haddan tashqari qizib ketishining oldini olishimiz mumkin. Model, ayniqsa, igna harorati ishlab chiqarish liniyasida muhim omil bo'lgan sanoat tikuv jarayonlari uchun dolzarbdir. Tikuv jarayonida igna haroratini doimiy ravishda kuzatib borish orqali bizning modelimiz yuqori sifatli to'qimachilik mahsulotlarini ishlab chiqarish uchun maqbul muhitni ta'minlaydi.

Mashinaning igna haddan tashqari qizib ketishining oldini olish qobiliyati tikuvning xavfsiz va samarali ishlashini ta'minlashda hal qiluvchi omil hisoblanadi. Bizning modelimizning sanoat tikuv jarayonlariga ta'siri katta, chunki u tikuvning izchilligini yaxshilash va uskunaning nosozligi sababli ishlamay qolish vaqtini minimallashtirish uchun mo'ljallangan. Bundan tashqari, bizning modelimiz ishonchli ishlashi tufayli kompaniyalarga tayyor mahsulotlarni tezroq ishlab chiqarishga e'tibor qaratish imkonini beradi.

Xulosa: Yuqoridagi ko'rsatmalarga rioya qilish va matematik modellashtirish usullarini qo'llash orqali biz ishlatiladigan matodan qat'iy nazar optimal igna harorati va muvaffaqiyatli tikuv natijalarini ta'minlay olamiz.

Foydalanilgan adabiyotlar.

1. диссертации и автореферата по ВАК РФ 05.19.01, кандидат технических наук Погорелова, Мария Леонидовна 2002
2. Бузов Б.А., Альменкова Н.Д. Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности (швейное производство)